

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ PROJET 3510 DP & MP

- 3D-принтеры для задач CAD/CAM в стоматологии.
- Максимально точные и детализированные зубные слепки и восковые модели, технология MJM.

**ProJet 3510 DP** – точное и экономичное изготовление высокоточных восковых моделей из фотополимеров с добавлением воска для стоматологических лабораторий. Изготовление за каждый цикл сотен единиц продукции с гладкой поверхностью, которая может быть подвергнута отливке или прессовке.

**ProJet 3510 MP** – расширенные возможности работы в автоматическом режиме и исполнения заданий непосредственно в день поступления- экономия времени и сокращение затрат. Система изготавливает слепки из жидкого фотополимера любого размера в режимах: гладкая и матовая поверхность. Возможно одновременное изготовление нескольких слепков.



	ProJet 3510 DP	ProJet 3510 MP
Технология печати	MJM – Multi Jet -Modeling	
Режимы печати*	HD / UHD	HDX / HDP
Чистый объем выхода (хуз), мм		
Режим HD	298 x 185 x 203	-
Режим UHD	203 x 178 x 152	-
Режим HDX и HDP	-	298 x 185 x 203
Разрешение (DPI: хуз; слой μ)		
Режим HD	375 x 375 x 790; 32	-
Режим UHD	750 x 750 x 890; 29	-
Режим HDX и HDP	-	375 x 375 x 790; 32
Точность (типовая)	0,025-0,05 мм на один дюйм размера детали. Может варьироваться в зависимости от параметров процесса изготовления, геометрии и размера детали, ее ориентации и последующей обработки	
Отправка уведомлений по электронной почте	Да	
Соединение	Возможно через планшет/смартфон	
5-летняя гарантия на печатающую головку	Стандартная	
Рабочий материал	VisiJet Dentcast	VisiJet PearlStone / VisiJet StonePlast
Материал для поддерживающих конструкций	VisiJet® S300	
Рабочие материалы, материалы поддержки	В чистых бутылках 2 кг (аппарат вмещает 2 шт. с автоматическим переключением)	
Электрические характеристики	100-127 В ~ тока, 50/60 Гц, одна фаза, 15 А; 200-240 В ~ тока, 50 Гц, одна фаза, 10 А	
Размеры (Ш x Г x В), мм – 3D-принтер в ящике	826 x 1 429 x 1 740	
Размеры (Ш x Г x В), мм – 3D-принтер без ящика	749 x 1 194 x 1 511	
Вес, кг – 3D-принтер в ящике / без ящика	434 / 323	
Программное обеспечение	ProJet® Accelerator**	
Приложение Print 3D	Дистанционное управление: планшет, компьютер и смартфон	
Подключение к сети	Наличие сетевого интерфейса 10/100 Ethernet	
Минимальные требования к оборудованию	Процессор 1,8 ГГц, 1 Гб оперативной памяти, видеокарта с 64 Мб памяти и поддержкой OpenGL	
Операционная система	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7	
Поддерживаемые форматы файлов	STL и SLC	STL и SLC
Диапазон рабочих температур	18-28 °C	
Шум	≈ < 65 дБА (при средних настройках вентилятора)	
Сертификаты	CE	

\* HD – высокая четкость  
 UHD – сверхвысокая четкость  
 HDX – гладкая поверхность с высокой четкостью (направляющие для сверления, слепки челюстей и ортодонтические термоформованные слепки)  
 HDP – гипс с высокой четкостью (изготовление стилизованных под гипс коронок и мостов, слепков частичных протезов и ортодонтических слепков)

\*\* ПО ProJet® Accelerator  
 Удобные функции подготовки и подачи на исполнение заданий по изготовлению, а также управления очередью заданий; Средства автоматического размещения деталей и оптимизации процесса изготовления; Возможность штабелирования и вкладывания друг в друга деталей; Мощные средства редактирования деталей; Автоматическое создание поддерживающих конструкций; Статистика по выполняемым заданиям.

НАШ АДРЕС: г. Москва, проспект Мира, д. 54/1

E-MAIL : Продажа 3D-оборудования: [info@3d-store.ru](mailto:info@3d-store.ru)  
 Услуги 3D-моделирования и печати: [print@3d-store.ru](mailto:print@3d-store.ru)  
 Сервисное обслуживание: [support@3d-store.ru](mailto:support@3d-store.ru)

ТЕЛЕФОН: (495) 647-96-06, (495) 647-96-07

[www.3d-store.ru](http://www.3d-store.ru)

[www.cubepriinter.ru](http://www.cubepriinter.ru)



SIU System™



3DSYSTEMS™  
официальный дистрибьютор